

PINTURA CROMATO DE ZINC

DESCRIPCION:

Anticorrosivo fenólico, con base en fosfato de zinc, adherente sobre una gran variedad de soportes y repintable con una alta gama de productos. Este producto es indicado para superficies de acero interior o exterior, galvanizado, metales zincados, aluminio y pvc en puertas, rejas barandillas y ventanas etc. además es amigable con el planeta pues no contiene plomo.

USOS:

Se utiliza como base para pinturas horneables (en este caso se hornea a 150 °C durante 20 minutos), para lacas automóbiles. Puede utilizarse en ambientes marinos y tropicales.

VENTAJAS:

- Posee inigualables propiedades anticorrosivas.
- Alta adherencia.
- Notable rapidez de secado.

DILUCION:

Instrumento	Cromato de Zinc	Thinner	Número de manos
Brocha o rodillo	1 Gl	¼ Disolvente	1 Mano

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

- La superficie a pintar debe estar libre de óxidos, polvo, grasas, aceites y humedad. o Se recomienda eliminar todo material extraño que pueda afectar el comportamiento del producto.
- Si la superficie está limpia y libre de cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura (con lija N°220).

- Finalmente se debe limpiar la superficie con disolvente (thinner).
- Se aconseja dejar reposar la mezcla 5 minutos antes de su aplicación

RENDIMIENTO:

Posee un rendimiento de 35 a 40 M" por galón 0,8 – 1,2 mils de película seca, puede ser menor dependiendo de la técnica de aplicación, condiciones de trabajo y tipo de superficie a cubrir.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

VISCOCIDAD A 25°C COPA FORD	12"
TIEMPO DE SECADO	15 MINUTOS
PESO kg/gl (Densidad)	4,2 – 5,0 Kg/Gal

ALMACENAMIENTO:

Se debe almacenar bajo techo, protegido de la humedad y en temperaturas entre 4 °C y 35 °C. No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar.

PRESENTACION:

- Galón